Pompe submersible pour eaux chargées MAST T 8, Storz 75



Action

Débit (max.): 800l/min, granulométrie: jusqu'à Ø 8mm
400 V 50 Hz

Article no. 4.54008

2 205.00 CHF

~~2 450.00 CHF~~ (-245.00 CHF)

excl. 8.1% TVA (178.61 CHF)

Les pompes submersibles MAST T font partie des pompes les plus légères de leur catégorie et peuvent être facilement portées par une personne sur le lieu d'intervention

10 % Remise promotionnelle jusqu'au 31/01/2027

Description

Les pompes submersibles sans entretien de la série T de la maison MAST se caractérisent par leur qualité et leurs performances et comptent parmi les meilleures de leur catégorie. Grâce à leur construction innovante, elles sont absolument protégée contre la marche à sec, même sur une longue période, malgré le refroidissement de l'enveloppe. L'absence de chambre à huile évite les travaux réguliers d'entretien et de réglage et protège l'environnement contre la pollution par l'huile. Équipée d'une protection thermique intégrée qui protège le moteur contre les dommages dus à une surcharge, la pompe peut être réutilisée immédiatement après avoir refroidi.

Caractéristiques:
- Sans entretien, performant, robuste et absolument sûr en fonctionnement à sec
- Dispositif d'aspiration à plat
- Soupape de retour intégrée et interrupteur thermique pour la protection contre la surcharge du moteur
- Concept de construction innovant avec l'absence de chambre à huile
- Corps de pompe en résine synthétique résistante avec condensateur intégré
- Moteur entièrement scellé et concept de construction innovant avec suppression de la chambre à huile
- Poignnée métalique de transport

Accessoires / options (sur demande)
- Modèle pour eau chaude jusqu'à 90°C
- Interrupteur flotteur intégré ou enfichable
- Électronique MD (sens de rotation automatique)
- Raccord Storz 75 / B sur la face d'aspiration pour un montage en tandem

Spécifications techniques

Utilisations: eaux chargées
Immersion: max 20 m
Température maximale (eau): max: 60 °C
Densité eau: max: 1.1 kg/dm
Valeur pH: 5 - 8 (min - max)
Moteur: 3 ~ 400V courant alternatif
Puissance P1/P2 : 2.0 / 1.5kW
Courant nominal : 3.8.A
Poids : 23 kg
Hauteur de refoulement (max.) : 18m
Débit (max.) : 800l/min
Raccord: G 2’1/2’
Connexion Storz : 75
Granulométrie: jusqu’à Ø 8mm
Câble électrique : H 07 RN-F 4 G1,5 (20m)
Prise électrique : CEE 16 A 5-pôles
Fiche de protection moteur avec détection de sens de rotation, inverseur de phase et interrupteur marche/arrêt

Toutes les informations et images sont fournies à titre indicatif | Sous réserve de modifications | Les prix correspondent à ceux en vigueur au moment du téléchargement du PDF. Seul le prix affiché dans la boutique en ligne au moment de la commande fait foi | Nos conditions générales de vente s'appliquent