Beschwerungs-Wasserbecken NOAQ Boxwall Sturmanker BW-SA



Verwendung mit NOAQ Boxwall BW102



Verwendung mit NOAQ Boxwall BW52

passend zu Boxwall BW52 + BW102 (gerade Elemente)

Artikel-Nr. 5.30205

CHF 95.00

exkl. 8.1% MwSt. (CHF 7.70)

NOAQ BOXWALL ist ein modulares, freistehendes, selbstverankerndes, mobiles Hochwasserschutzsystem, das durch das Gewicht des Hochwassers selbst ballastiert wird.

Beschreibung

Wenn die NOAQ BOXWALL-Elemente während starkem Sturm/Wind aufgestellt werden, bevor das Hochwasser eintrifft, besteht die Gefahr, dass die Elemente angehoben und weggeblasen werden können. Dies ist keine ideale Situation an Orten, an denen häufig Stürme mit starken Winden auftreten.

Der NOAQ BOXWALL Sturmanker BW-SA ist eine neue Komponente des NOAQ BOXWALL-Systems. Speziell für die Verwendung mit NOAQ BW52 und NOAQ BW102 (gerade Elemente) entwickelt, ist der NOAQ BW-SA eine einfache, leichte und schnell zu installierende Lösung, die Wasser als Ballast verwendet, um NOAQ BOXWALL gegen Stürme/Winde zu verankern.

Merkmale:
- Einfach zu handhaben und zu verwenden
- Schnelles Aufstellen und Abbauen
- Leicht zu reinigen und zu warten
- Langlebig, wiederverwendbar und nachhaltig
- Effizienter Transport und Lagerung
- Schwedische Technologie

Technische Daten

Abmessungen: B 794 mm / T 1073 mm / H 493 mm
Fassungsvermögen: 0,26 Kubikmeter Wasser
Gewicht (leer): 8.3 kg
Gewicht (voll): 264 kg
Material: 50% recyceltes schwarzes HDPE
Temperaturbeständigkeit: -30°C bis +80°C
Herstellungsverfahren: spritzgegossen

Alle Angaben und Bilder ohne Gewähr | Änderungen vorbehalten | Preise entsprechen dem jeweiligen Stand zum Zeitpunkt des PDF-Downloads. Massgeblich für den Kauf ist ausschliesslich der aktuelle Preis im Onlineshop zum Zeitpunkt der Bestellung | Es gelten unsere AGB