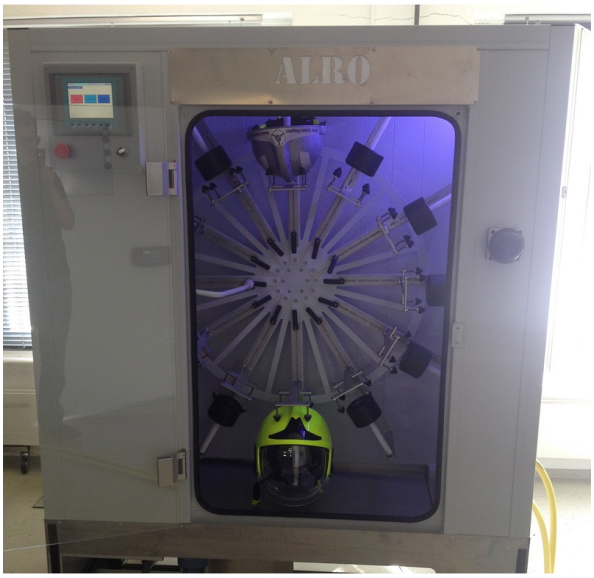
Desinfektions-, Reinigungs- und Trocknungskabine ALRO DRTK-H2



für 12 Helme
- inkl. autom. Rückspülung des Filters und 2. Dosiereinrichtung
- inkl. Schwerlastrollen / Räder 125 mm

Artikel-Nr. 16.20305

Preis auf Anfrage

Intelligente Waschmaschine für die Feuerwehr - vollautomatische Desinfektions-, Reinigungs- und Trocknungskabine zur gleichzeitigen Pflege von bis zu 12 Helmen.

Beschreibung

Eigenschaften:
- Desinfektion, Reinigung und Trocknung - eine Maschine für ALLES!
- vollautomatischer Betrieb, durch Touchpanel und SPS-Steuerung gesteuert
- viel effizienter und gründlicher als eine herkömmliche Reinigung
- sehr einfach und benutzerfreundlich in der Handhabung
- durch das eingesetzte Kreislaufverfahren und dem Einsatz von umweltschonenden Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ist diese Anlagen sehr umweltfreundlich
- die Helme durchlaufen für die Reinigung bzw. Desinfektion einen Wasservorhang und Wasser wird direkt in den Helm gesprüht
- intensive und komplette Oberfläche erreichende Reinigung mit beweglichen Spritzsystem garantiert bestes Waschergebnis
- beim Trocknen wird die Luft direkt auf bzw. in die Helme geblasen
- gesamter Reinigungsvorgang ist äusserst materialschonend
- Maschine benötigt nur eine kleine Grundfläche und wenig Platz
- der modulare Aufbau der Kabinen erlaubt Flexibilität und Anpassungen an bestehenden Gebäude
- geringer Wartungsaufwand
- Warmwasseraufbereitung mit Temperaturregler
- Ausleuchtung der Waschkabine, wenn die Tür geöffnet wird
- alle Prozesszeiten sind mit Hilfe des Touchpanels einstellbar, auf diese Weise kann der Betrieb einfach auf die verschiedenen Reinigungs- und Desinfektionsverfahren eingestellt werden
- Belüftung des Waschraums während des Desinfektionsprozesses

- 4 Schwerlast-Leichtlaufrollen (Kabine ist dadurch fahrbar und nicht ortsgebunden)

Waschen:
- Drehbares Rad mit Aufnahmen für 12 Helme
- Leistungsfähige selbstansaugende Pumpe
- geprüftes Standard-Waschprogramm
- Eine Vorwäsche mit reinem Wasser, eine Desinfektions-Reinigungswäsche und 6x Klarspülen mit reinem Wasser, 1x Nachspülen mit Pflegezusatz (kundenspezifische Programme möglich / Angaben Helm-Hersteller beachten)

Desinfektion/Reinigung:
- Automatische Dosiereinrichtung mit wartungsarmer Schlauchpumpe und Sauglanze
- Zweite automatische Dosiereinrichtung mit wartungsarmer Schlauchpumpe und Sauglanze
- 3 KW Warmwasseraufbereitung mit freier Temperaturvorwahl bis 65 °C zum Sicherstellen der Desinfektions- und Reinigungsleistung (Angaben Helm-Hersteller beachten)
- Automatische Filterrückspülung, nach jedem Reinigungsgang

Trocknung:
- Hochleistungsgebläse mit Thermoschutz
- 1,8 KW Heizregister mit dreifacher Absicherung gegen Überhitzung

Wasserverbrauch:
- ca. 100l pro kompletten Durchgang

Sicherheitsausstattung:
- Füllstandregelung mit integriertem Überlaufschutz
- Automatische Abschaltung bei Fehlfunktion
- Niederspannung 12V/24V
- Sicherheitsthermostate Luft und Wasser

Kontaktieren Sie uns für einen Kostenvoranschlag und für eine Vorführung der Maschine durch den zuständigen Aussendienstmitarbeiter!

Technische Daten

Technische Angaben

Kabine:
- Aluminiumprofilgehäuse für bessere Schalldämmung und Wärmeisolierung für optimale Energieausnutzung; beidseitig pulverbeschichtet, dadurch fast kein Pflegeaufwand
- Auffangwanne aus Edelstahl
- Abdeckgitter über den Heizstäben in Edelstahlausführung
- Absaugung des Wassers von unten, dadurch kein Restwasser im Wannenbereich
- Glastür
- Berührungsloser Türkontaktschalter
- 12x Aufnahmen für Helme
- Stepmotor zum einfachen Bestücken der Anlage
- 4 Schwerlast-Leichtlaufrollen (Kabine ist dadurch fahrbar und nicht ortsgebunden)

Steuerung und Anzeigen:
- Siemens Steuerung

- zur schnellen Inbetriebnahme sind Grundeinstellungen und Standardprogramme integriert

Bedienelemente:
- Siemens Touchpanel KTP 600 mit visueller Menüführung
- Not-Aus-Pilz
- Ein/Aus-Schalter

Anschlüsse:
- Wasseranschluss (gem. Trinkwasserverordnung): 3/4" Aussengewinde
- Abwasseranschluss: 3/4" Aussengewinde
- Abluftanschluss: 150 mm Durchmesser
- Elektro-Anschluss: 230 V oder 400 V (CEE - Kraftstromstecker, 3 P+N+PE 16A)

Masse:
Breite: ca. 1360 mm / Tiefe: ca. 950 mm / Höhe: ca. 2100 mm
Gewicht: ca. 220 kg

Optional:
Stellfüsse, Art.-Nr. 16.20309-SF, statt Schwerlastrollen (Kabine ist dadurch ortsgebunden)

Alle Angaben und Bilder ohne Gewähr | Änderungen vorbehalten | Preise entsprechen dem jeweiligen Stand zum Zeitpunkt des PDF-Downloads. Massgeblich für den Kauf ist ausschliesslich der aktuelle Preis im Onlineshop zum Zeitpunkt der Bestellung | Es gelten unsere AGB