

DÜPERTHAL BATTERY Station XL, 400 Volt, MTW, Sicherheitsschrank Level 2



**Mitteltrennwand, 4 Lagerböden, 32
Steckd. Typ 13, 400 V
Spannungsversorgung, Backdraftschutz
Typ 90 - Lithium-Ionen Batterien laden
und lagern
mit Signal-Leuchte, Brand-Melder und
Türsensor**

Artikel-Nr. 69-2SBT-MTW-600120

Preis auf Anfrage

Batterieschrank DÜPERTHAL BATTERY line mit Flügeltürtechnik. Die perfekte Lösung für das aktive Laden und Lagern von Lithium-Ionen-Akkus. Höchster Brandschutz - so komfortabel wie Sie möchten.

Beschreibung

Die Akkuschränke der BATTERY line STATION sind speziell zur sicheren Lagerung UND zum Laden von Lithium-Ionen-Batterien konstruiert. Mit der Klassifizierung Typ 90 und dem vom unabhängigen Fraunhofer Institut geprüften explosionsartigen Abbrennen der Batterien im Innenraum, bietet die BATTERY line 2-fachen Brandschutz. Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind nicht der täglichen dynamischen Belastung ausgesetzt und somit frei von Abnutzung bzw. mechanischem Verschleiss.

Ihr Plus bei der BATTERY line STATION:

- Sicherheit: Im Brandfall - innen und aussen - wird über ein Thermoelement automatisch die blockadefreie Türschliessung ausgelöst.
- Backdraftschutz: Im Brandfall automatische Verriegelung zur Verhinderung von Rauchgasexplosionen (Backdraft).
- Sichere Ladevorgänge: Inklusive Sicherungskasten mit Fehlerstromschutzschalter - für die Trennung vom Stromnetz im Störfall.
- Steckdosen: Pro Lagerbereich 4 Steckdosen, abgesicherte Stromversorgung für Ladegeräte vorbereitet – steckerfertige Lieferung (Auf Anfrage bis zu 10 Steckdosen pro Lagerebene möglich).

Eigenschaften:

- Tür bleibt in jeder Position geöffnet
- Tür schliesst im Brandfall selbsttätig
- Zylinderschloss mit dauerhafter Verriegelung
- Backdraftverschluss nach Innenbrand
- 4 Lagerebenen
- 2 Lagerbereiche pro Lagerebene (Mitteltrennwand)

- 4 Steckdosen pro Lagerbereich
- Abluftanschluss auf dem Schrankdach
- Optische Kontrollmöglichkeit der Lüftungsöffnung
- Erdungsanschluss auf dem Schrankdach
- Innenausstattung leitend mit Korpus verbunden
- Stellfüsse zum Niveaueausgleich
- Sockel zurückgesetzt
- Spannungsversorgung, Stecker-fertiger Anschluss

Sicherheitslevel 2 (mit Türsensor)

- Signalleuchte auf dem Schrank
- integrierter Rauchmelder
- Alarmierung visuell und akkustisch
- potentialfreier Kontakt für Signalweiterleitung (z. Bsp. an BMA)

Spannungsversorgung Power Supply Unit:

- Eingangsstrom: 400 V; 50 Hz; 16 A
- Max. Leistung: 11,04 kW
- Bemessungskurzzeitstromfestigkeit (I_{cw}): 64 A
- Anschlusskabel mit 16 A CEE 16-5 Anschlussstecker, 5-polig 3L+N+PE
- Absicherung der Power Supply Unit: Schutzkontaktschalter
- Absicherung der Steckdosen: 5x 10 A Leitungsschutzschalter (B10)
- Schuko-Steckdose (Typ F) für Anschluss des Ventilators

Steckdosen:

- 32 Steckdosen (4 Steckdosen je Lagerbereich); Typ 13
- Absicherung von jeweils 4 Steckdosen mit 10 A

Fracht:

Lieferung/Transport inklusive

Zubehör/Optionen (auf Anfrage):

Passen Sie die Sicherheitsschränke mit vielfältigem Zubehör noch besser an Ihre Anforderungen an.

Gesamtsortiment Düperthal Sicherheitsschränke (auf Anfrage):

Viele weitere Modelle, Grössen und Ausführungen der Sicherheitsschränke lieferbar. Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne umfassend!

Technische Daten

Produktgruppe: BATTERY line

Kategorie: Batterieschrank / Akkuschrank

Bestimmungsgemässe Verwendung: Lagern und Laden von Lithium-Ionen Batterien/Akkus

Hersteller: Düperthal GmbH & Co. KG

Ausführung: STATION

Modellgrösse: XL

Feuerwiderstandsfähigkeit (FWF): Typ 90

Breite: 1194 mm

Tiefe: 612 mm

Höhe: 2085 mm

Gewicht: 550 kg

Aussenkorpus: Stahlblech, RAL 7035

Tür: Stahlblech, PANTONE 389 C

Innenkorpus: aus Dekorplatten, RAL 7035

Bodenauffangwanne: Stahlblech, RAL 7035

Lagerebenen: Stahlblech, RAL 7035

Sockel: RAL 7015

Ausstattungspaket: ohne Signalweiterleitung

Türbedienung: klassische Technik

Türtechnik: Flügeltürtechnik

Individuelle Farbgebungen: möglich (auf Anfrage)

Zertifizierungen

Baumusterprüfung durch MPA/TÜV SÜD nach DIN EN 14470-1, DIN EN 16121, DIN EN 16122, DIN 31000 und IEC 61439

Schadensverhütung im Sinne von VdS 3103

Prüfsiegel: Sicherheit geprüft und CE-Zeichen

*Alle Angaben und Bilder ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten, es gelten unsere ["https://shop.growag.ch/de/agb" onclick="window.open\(this.href, 'resizable=no,status=no,location=no,toolbar=no,menubar=no,fullscreen=no,scrollbars=no,dependent=no'\); return false;](https://shop.growag.ch/de/agb)>AGB.